

MUHTELİF İNŞAAT MALZEMELERİ ALIMINA AİT TEKNİK ÖZELLİKLER

1. KONU:

Söz konusu Teknik Özellikler için gerekli olan istek ve özellikler, teknik özellikler, denetim ve muayene metotları ile garanti şartlarını kapsar.

2. İSTEK VE ÖZELLİKLER:

2.1. GENEL ÖZELLİKLER:

2.1.1. Malzeme parça numaraları malzemelerin tanımı için verilmiş olup malzemelere ait teknik özellikler 2.2. maddesinde belirtilen hususlara uygun olacaktır. Malzemeler teknik üye beğenisine kabul edilecektir.

2.1.2. Malzemelerin ambalajı orijinal olacak ve malzemelerde imalat ve malzeme hatası, kırık, çatlak, çizik, boya hatası, kabarma ve deformasyon olmayacaktır.

2.1.3. Malzemelerin üzerinde alım listesindeki sıra numarası yazılı etiketler olacaktır.

2.1.4. İstenilen malzemelerin orijinal ambalajları var ise orijinal ambalajlarında, yoksa depolamaya uygun ambalajlanmış olacaktır.

2.1.5. Malzemelerin teslimi esnasında ihtiyaç duyulacak olan her türlü taşıma hizmeti, nakliye, ulaşım ve işçilik giderleri yüklenici tarafından ücretsiz olarak karşılanacaktır. İdareden herhangi bir ilave ücret talep edilmeyecektir.

2.1.6. Malzemelerin teslimi esnasında yüklenici hatasından kaynaklanan, her türlü hasar, zarar, çevre ve işçi güvenliği hususları ile ilgili hukuksal yükümlülükler yüklenici tarafından karşılanacaktır. Bu işlemler için idareden herhangi bir ilave ücret talep edilmeyecektir.

2.2. TEKNİK ÖZELLİKLER:

2.2.1. MERMER MUTFAK TEZGAHI:

- * Mermer tezgâhın mermer cinsi Uşak Beyazı olacaktır.
- * Mermer tezgâh beyaz renk olacak ve üzerinde damar olmayacaktır.
- * Mermer tezgâh ölçüleri Ek- 1'de belirtildiği şekildedir. Tezgâh üzerinde alttan montaj parlak inox yuvarlak evyesi olacaktır. Tezgâh ön kısmında damlalık olacaktır.
- * Tezgâh ölçüleri bilgi amaçlı olup, imalat öncesi yüklenici firma yerinde ölçü alacaktır.
- * Mermer tezgâhlar mutfak dolaplarının üzerine yüklenici firma tarafından montaj yapılacaktır.

2.2.2. HAKEMİ MERMER YAPIŞTIRICI :

- * Alımı yapılacak malzeme poliester reçine esaslı iki bileşenli mermer ve taş yapıştırıcısıdır.
- * Hakemi 250 gr macun 7 gr sertleştirici olacak şekilde takım olarak teslim edilecektir.
- * Hakemi seyreltik asit ve alkali çözeltilere dayanıklı olacaktır.
- * Hakemi -10 °C ve +100 °C sıcaklıklara ve UV'ye dayanıklı olacaktır.

2.2.3. DOLAP AYAĞI :

- * Baza ayağı plastik malzemeden imal edilmiş olacaktır.
- * Baza ayak 10 cm. yüksekliğinde ve beyaz renk olacaktır.

2.2.4. ÇEKMECE RAYI (TELESKOBİK 45 LİK) :

- * Çekmece rayı teleskobik bilyalı sistem olacaktır.
- * Çekmece rayı 45 cm. uzunluğunda olacaktır.
- * Çekmece rayı 1,5 mm. sac malzemeden imal olacaktır.
- * Çekmece rayları sağ ve sol olmak üzere çift olarak takım olacaktır.

2.2.5. METAL AYAK 10 CM :

- * Metal dolap ayağı çelik malzemeden imal edilmiş ve krom kaplı olacaktır.
- * Metal dolap ayağı 10 cm. olacaktır.

2.2.6. TIRAJLI DEMİR KAPI KİLİDİ :

- * Tirajlı kilit metal kapılarda kullanılacak olup dıştan takma standart silindiri 12 cm. 'lik olacaktır.
- * Tirajlı kilit gövdesi elektrostatik siyah boyalı olacaktır.
- * Tirajlı kilit mandal, sürgü ve kilit silindiri (52 mm.) MS 58 piringten imal olacaktır.
- * Tirajlı kilit TS EN 12209 kalite standardına sahip olacaktır.

2.2.7. SUNTALAM (210X280X18) :

- * Suntalam rengi idare tarafından beğenilecek olup 210X280 cm. ebadında 18 mm. kalınlığında olacaktır.
- * Suntalam malzemeler TS 1770 standardına uygun ve ISO 9001:2008 kalite belgesine sahip olacaktır.
- * Suntalam olarak üretilen kaplanmış ürünler üzerinde çıkıntılar ve çukurlar bulunmamalı kenar ve köşelerde yapım ve kesim hatası bulunmamalıdır.
- * Suntalam da kalınlık toleransı ± 0.2 mm. ,genişlik toleransı ± 5 mm. ,uzunluk toleransı ± 5 mm. olacaktır.
- * Suntalam üretici firmanın tescilli markası veya kısa adı TS 1770 işareti TM işaretli, levha adı ve tipi levhanın anma ölçüleri (kalınlık, uzunluk, genişlik) mm. olarak ambalaj üzerine yazılı olacaktır.
- * Suntalam tabakaları EK-2'de gösterilen sayılarda ve ebatlarda kesilecek ve projede belirtilen kenarları PVC cumba bandı ile bantlanmış olarak teslim edilecektir. Tabakadan artan parçalar idareye teslim edilecektir.
- * Suntalamların kesimi ve bantlanması için ilave ücret talep edilmeyecektir.

2.2.8. ARKALIK MDF :

- * Mdf arkalık tek yüzü gri boyalı olacaktır.
- * Mdf arkalık 170x210 ebatlarında 3 mm. kalınlığında olacaktır.
- * Mdf arkalıklar TS 1770 standardına uygun olacaktır.
- * Mdf arkalık olarak üretilen kaplanmış ürünler üzerinde çıkıntılar ve çukurlar bulunmamalı kenar ve köşelerde yapım ve kesim hatası bulunmamalıdır.

2.2.9. DOLAP ASKI DEMİRİ (L APARAT) :

- * Dolap askı elemanı 1,5 mm. çelik malzemeden imal olacaktır.
- * Kapağı plastik malzemeden imal ve beyaz renk olacaktır.

2.2.10. DOLAP KULPU:

- * Dolap kulpu iki delik arası 128 mm. olacaktır.
- * Dolap kulpu krom malzemeden imal edilmiş olacak ve mat tipte olacaktır.
- * Kulpu ile birlikte her bir kulpu için 2 (iki) adet kulpu vidası verilecektir.

2.2.11. YAPIŞKANLI VİDA TIPASI:

- * Yapışkanlı vida tıpası armut renginde olacaktır.
- * Dolaplarda vida deliklerini kapatmak için kullanılacaktır.
- * PVC malzemeden imal edilmiş olacaktır.
- * Bir tabakasında 50 (elli) adet tıpa olacaktır.

2.2.12. DÜZ MENTEŞE :

- * Düz menteşe tas ve menteşe kolu çelik malzemeden imal edilmiş olacaktır.
- * Menteşenin üst yüzeyi nikel kaplı olacaktır.
- * Tas bağlantısı vidalı olacak ve kapağın gövdeye montajı sürerek olacaktır.
- * Kapak kalınlığı 16-22 mm. olacaktır.
- * Menteşe kolu boyun yüksekliği 0 (sıfır) mm. olacaktır.

2.2.13. DEVE BOYNU MENTEŞE :

- * Menteşe açılma açısı 110 °C, çanak çapı 35 mm. Çanak derinliği 12 cm. olacaktır.
- * Menteşe gövdesi çelik malzemeden imal ve üzeri nikel kaplı olacaktır.

2.2.14. KROM BORU OVAL 3 MT'LİK :

- * Dolap askı boruları yuvarlak olacaktır.
- * Dolap askı boruları 1 (bir) adedi 3 (üç) metre olacaktır.
- * Boru üzerinde çapak, çizik ve eğrilik olmayacaktır.
- * Boru paslanmaz krom malzemeden imal edilmiş olacaktır.
- * Boru çapı 25 mm. olacaktır.

2.2.15. ASKI BORU FLANŞI :

- * Askı borusu flanşı dolaplarda kullanılacak askı borusunu taşımak için kullanılacaktır.
- * Flanş dolaba vidalamak için 2 (iki) delikli olacaktır.
- * Flanş krom malzemeden imal edilmiş olacaktır.

2.2.16. DOLAP ALTI PABUCU :

- * Dolap altı pabucu plastik malzemeden imal edilmiş olacaktır.
- * Dolapları yerden yükseltmek için kullanılacaktır.
- * Pabucun yüksekliği 8 mm. , genişlik 18 mm. , uzunluk 55 mm. olacaktır.

2.2.17. GÖMME TİP DOLAP KİLİDİ :

- * Dolap kilidi ahşap dolap ve çekmecelerde kullanılacaktır.
- * Dolap kilidi krom renk olacaktır.
- * Dolap kilidi 19 mm. göbek çapı olacaktır.
- * Dolap kilidi ISO 9001 belgeli olacaktır.

2.2.18. MATKAP UCU YILDIZ :

- * Matkap ucu pozidriv yıldız uçlu olacaktır.
- * Bits uç uzunluğu 50 mm. olacaktır.
- * Bits uç mıknatıslı olacaktır.

2.2.19. 3,5X18 YILDIZ BAŞLI VİDA :

- * Vida sunta ve mdf malzemelerde kullanılacak olup 3,5x18 mm ebadında olacaktır.
- * Vida başı yıldız başlı olacak ve matkap ucu ile montaja uygun olacaktır.
- * Vida sertleşmiş çelikten imal edilmiş olacak ve çinko kaplı olacaktır. Bir kutuda 1000 adet vida olacaktır.

2.2.20. 4X50 YILDIZ BAŞLI VİDA :

- * Vida sunta ve mdf malzemelerde kullanılacak olup 4x50 mm ebadında olacaktır.
- * Vida başı yıldız başlı olacak ve matkap ucu ile montaja uygun olacaktır.
- * Vida sertleşmiş çelikten imal edilmiş olacak ve çinko kaplı olacaktır. Bir kutuda 500 adet vida olacaktır.

2.2.21. AHŞAP HAVŞA UCU :

- * Havşa ucu V oluk açma için kullanılacaktır.
- * Havşa ucu sarjlı ve elektrikli matkaplarda kullanılacaktır.
- * Havşa ucu sap çapı 3,2 mm. olacaktır.
- * Maksimum devir 35.000 dev/dak olacaktır.
- * Havşa ucu çalışma alanı 3,00 mm., 3,2 mm., 3,5 mm., 4,8 mm., 6,4 mm., mm. olarak her ölçüden 1 adet havşa ucu set şeklinde teslim edilecektir.

2.2.22. ÇİVİLİ RAF PİMİ :

- * Raf pimi plastik malzemeden imal edilmiş olacaktır.
- * Çivi kısmı pirinç malzemeden imal edilmiş olacaktır.
- * Ahşap dolaplara çakılarak kullanılacaktır.
- * Bir paket içerisinde 100 adet raf pimi olacaktır.


3. DENETİM VE MUAYENE METODLARI:

- 3.1. Teslim ve Tesellüm yürürlükte olan TSK Mal Alımları Denetim Muayene Ve Kabul İşlemleri yönergesi esasları dahilinde kurulan teslim ve tesellüm heyeti tarafından yapılacaktır.
- 3.2. İdare (Ahlatlıbel Hava Radar Mevzi Komutanlığı tarafından görevlendirilecek olan Tesellüm Heyeti) malzeme ile ilgili test, deney, laboratuvar analizi vb. işlemleri yapabilecektir/yaptırabilecektir.
- 3.3. Her türlü teslim ve tesellüm masrafları, malzemelerin taşınması, boşaltılması, teslim ve tesellüm heyetince ret edilmesi halinde geri alınması yüklenici firmaya ait olup muayene için ihtiyaç duyulacak malzemeler ve teslim ve tesellüm sırasında hasar gören malzemeler yüklenici firma tarafından temin edilecektir.
- 3.4. Teslim ve tesellüm komisyon heyetinin uygun görmediği malzemeler istenilen özellikteki malzemelerle 2 (iki) iş günü içerisinde değiştirilerek idareye teslim edilecektir.

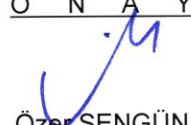
4. GARANTİ ŞARTLARI:

- 4.1. 2.2.6 maddesinde bulunan ürün için 5 (beş) yıl üretici firma garanti şartı aranmaktadır.


Ahmet ERGİN
Hv.İs.Asb.Kd.Üçvş.

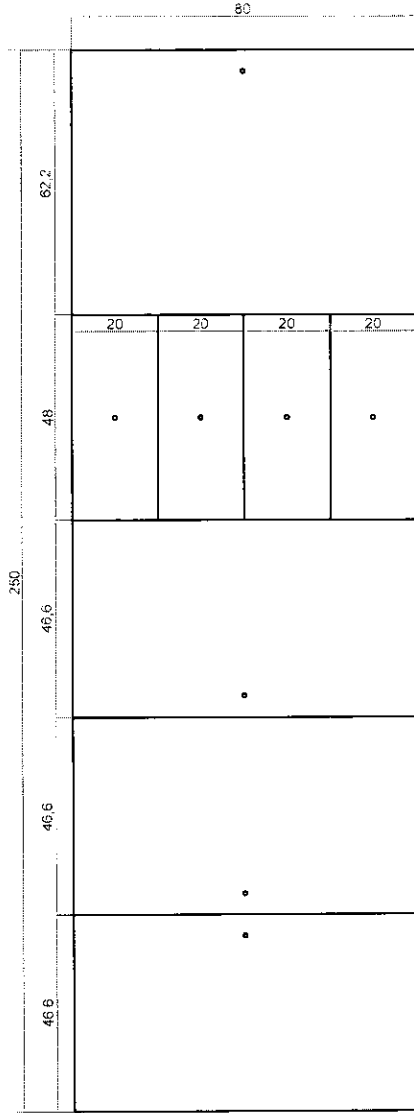
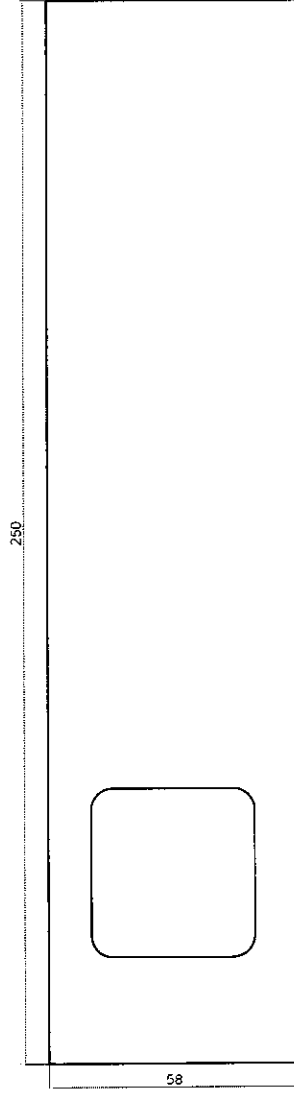
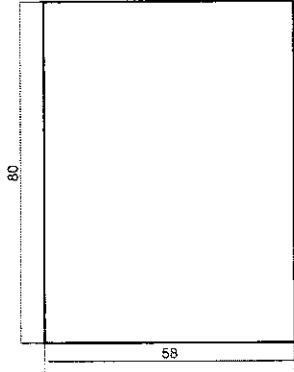

Abdulsamet ALP
Hv.İs.Uzm.Çvş.

O N A Y


Özer ŞENGÜN
Hv.İs.Yzb.
İs.Bkm.BI.K.

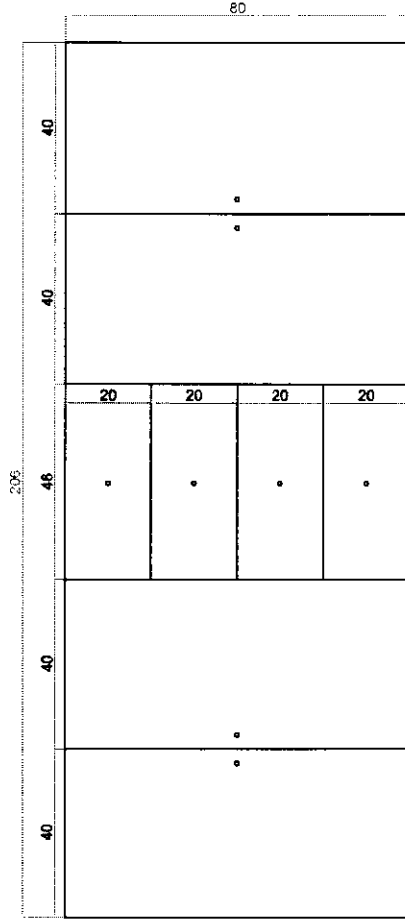
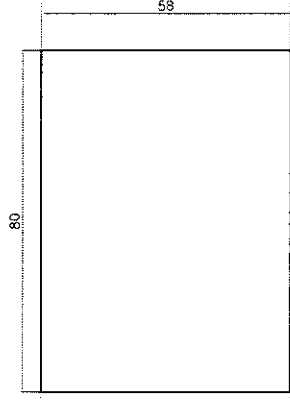
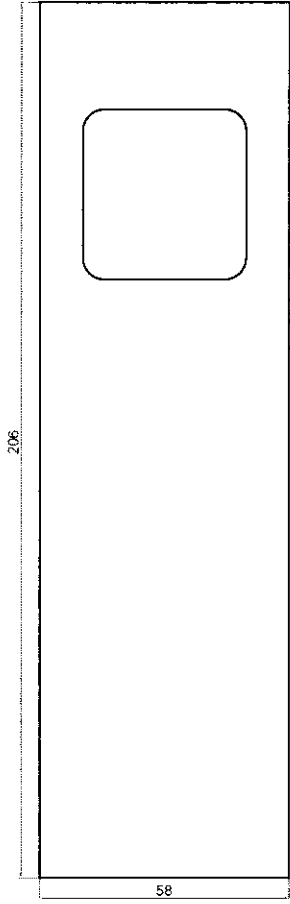
MUTFAK TEZGAHI-1

EK-1



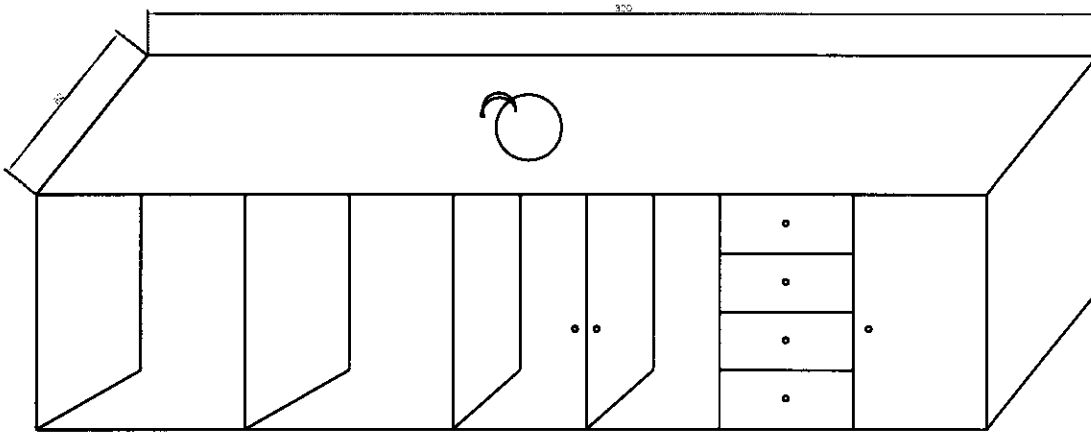
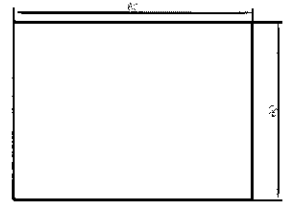
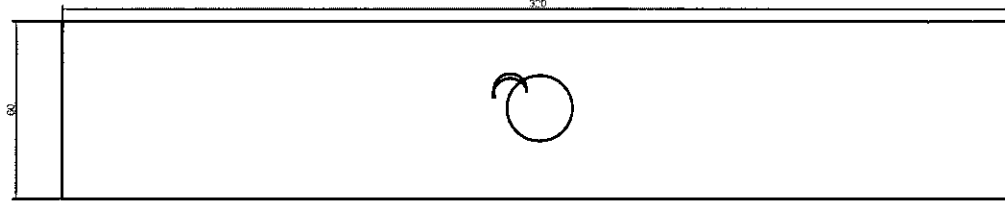
MUTFAK TEZGAHI-2

EK-1



MUTFAK TEZGAHI-3

EK-1



MUTFAK TEZGAHI-4

EK-1

